



INGENIERIE ROBOTIQUE ET EQUIPEMENTS INNOVANTS POUR L'INDUSTRIE 4.0

## COMMUNIQUE DE PRESSE

Limoges, le 5 décembre 2016



### Lancement du projet R&D collaboratif CER-eFACTORY dans le domaine de la fabrication additive/ impression 3D

**Cerinnov Group (code ISIN : FR0013178712 - mnémo : ALPCV)**, spécialiste de l'ingénierie robotique et des équipements industriels pour l'industrie de la céramique et du verre en France et à l'international, annonce le lancement du projet collaboratif CER-eFACTORY dans le domaine de la fabrication additive (ou impression 3D).

Conformément à la stratégie annoncée à l'occasion de son introduction en bourse en juin dernier, Cerinnov Group entend maintenir les efforts R&D pour anticiper les technologies de rupture de demain. Le lancement de ce projet innovant s'inscrit dans cette démarche et contribuera à la dynamique de croissance future du Groupe.

Autour de Cerinnov Group, chef de file, ce projet associe des partenaires industriels de renom comme IMERYS, Saint Gobain Formula, et Alliages Céramiques (groupe Geberit), et des partenaires académiques prestigieux comme le Centre de Transfert de Technologies Céramiques de Limoges, et le laboratoire SPCTS (Science des Procédés Céramiques et de Traitements de Surface) de l'Université de Limoges.

Dans un contexte de forte concurrence des pays asiatiques que connaît l'industrie mondiale, l'objectif de ce projet est de développer une offre technologique innovante pour permettre aux industriels du secteur de la céramique de relever les défis de la compétitivité et de la différenciation et d'entrer dans l'ère de « l'usine du futur ».

Alors que les procédés et outils de production actuels ne correspondent plus aujourd'hui aux besoins des industriels, qui fabriquent des pièces haut de gamme, de plus en plus complexes, le projet CER-eFACTORY vise à révolutionner ces équipements en développant une chaîne numérique, « de l'idée à la pièce », pour la fabrication de nouveaux produits.

Cette chaîne numérique s'appuie sur les technologies de fabrication additive, désormais plus seulement limitées à la fabrication de pièces en plastiques mais également en métal ou en céramique, offrant la possibilité de transmettre des données informatiques plutôt que des objets, en tout point de la planète, pour une production locale.

L'ambition du projet est de rationaliser les coûts, les délais et le temps de cycle de conception de nouveaux produits et d'accroître la diversité et la qualité des produits concevables (haut-de-gamme, personnalisation, taille et précision élevées).

Labellisé par le Pôle Européen de la Céramique à Limoges et ViaMéca, le pôle de compétitivité mécanique situé en Centre Val de Loire, le projet, d'une durée de 3 ans, a été sélectionné dans le cadre du 21<sup>ème</sup> appel à projets du FUI-Régions. Il bénéficie de 1,1 M€ de subventions publiques (Etat, Région Nouvelle-Aquitaine, Europe) sur un financement total de 2,3 M€. Dans ce cadre, Cerinnov Group participera à hauteur de 937 K€ au financement du projet, dont 448 K€ à partir de subventions et le solde sur fonds propres.

## Partenaires du projet



## A propos de Cerinnov Group

Créé en 1998, Cerinnov conçoit, fabrique et commercialise pour l'industrie de la céramique et du verre des équipements innovants dans trois domaines : robotique & numérisation avancée, traitement thermique de la matière, et procédés laser & décoration. Cerinnov est au cœur de la « 4<sup>ème</sup> révolution industrielle » en proposant en France et à l'international des équipements de pointe permettant à ses clients industriels de se réinventer pour entrer dans l'ère de « l'usine du futur ». Plus d'information sur <http://www.cerinnov.com/fr>.

## Contacts

**actifin**  
communication**financière**

Alexandre Commerot  
01 56 88 11 11  
[acommerot@actifin.fr](mailto:acommerot@actifin.fr)

### Relations presse

Isabelle Dray  
01 56 88 11 29  
[idray@actifin.fr](mailto:idray@actifin.fr)