

L'injection est un procédé de mise en forme des céramiques techniques par [voie plastique](#)

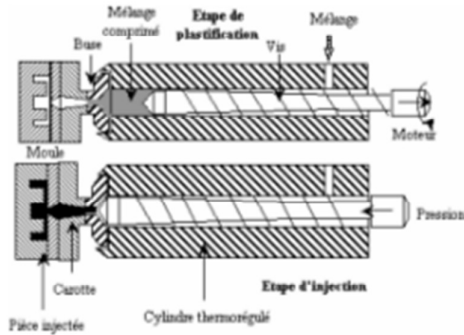
PRESSE A INJECTER



Caractéristiques

Pression maximum : 100 T

Volume maximum des moules : 140 cm³



Principe

Remplissage d'un moule ayant la forme de la pièce à fabriquer en introduisant sous pression le mélange fluidifié. Ce mélange thermofusible est chauffé dans une enceinte puis forcé à travers une buse dans le moule dont la température est inférieure au point de fusion du mélange. Après solidification, par abaissement de la température, la pièce est éjectée du moule.



Pièces

Réalisation de pièces de formes simple ou complexe.

Fabrication en série

Epaisseur limite des pièces < 1 cm