

Nous disposons de deux types de systèmes de granulation :

- › l'un pour l'élaboration des poudres
- › l'autre pour la préparation de granulés de pâte plastique

## ELABORATION DES POUDRES ATOMISEES OU GRANULEES



### MOYEN DE LABORATOIRE : PELLETISEUR

#### Caractéristiques

Granulométrie finale : de 200  $\mu\text{m}$  à quelques millimètres  
Quantité minimum de poudre nécessaire : 100 g



### MOYEN INDUSTRIEL : ATOMISEUR

#### Caractéristiques

Co-courant à buse bi-fluide pneumatique  
Capacité évaporatoire : 17 kgs d'eau par heure  
Quantité minimum de poudre nécessaire : 10 kgs en fonction de la nature de la poudre  
Granulométrie finale : diamètre de 50 à 200  $\mu\text{m}$

## PREPARATION DE GRANULES OU PATE PLASTIQUE



### MALAXEUR - EXTRUDEUR

#### Caractéristiques

Préparation à chaud ou à froid  
Malaxeur pâles en Z  
Volume utile de la cuve = 6 l  
Volume minimum de pâte = 3 l  
Pâte plastique ou granulés de quelques millimètres