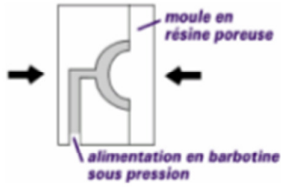


COULAGE SOUS PRESSION



Caractéristiques

Presse pneumatique

Pression de coulage : de 0 à 40 bars

Pression de fermeture : de 80 à 250 bars

Principe

Application d'une pression à la suspension de coulage dans un moule poreux.

Le gradient de pression force le fluide à travers le moule poreux et à travers la couche en formation, ce qui permet de diminuer les temps de prise de la suspension par rapport au coulage classique en moule plâtre.

Pièces

Réalisation de pièces volumineuses

Productivité élevée

Particulièrement utilisé dans le domaine des céramiques traditionnelles et demande à être développé dans le domaine des céramiques techniques.